



مبعث حضرت رسول اکرم (ص) و اعیاد شعبانیه مبارک باد

ماهنامه داخلی دوره جدید - سال هفتم - شماره ۷۶ - تیر ماه ۹۰

شرکت مدیریت تولید برق اصفهان

گشپیت پا تلاش هوشمندانه همه همکاران حاصل می شود

برگزاری دومین جلسه بازنگری مدیریت

دومین جلسه بازنگری مدیریت تحت عنوان استقرار سیستم مدیریت یکپارچه روز ۲۲ خردادماه برگزار شد.

بنا به گزارش دفتر تضمین کیفیت، در این جلسه که با حضور معاونت ها، مدیران امور و جمعی از نمایندگان و کارشناسان امور مختلف شرکت در محل اتاق کنفرانس تشکیل شد، ابتدا مدیرعامل شرکت، سخنان مبسوطی در زمینه اهمیت استقرار این سیستم و لزوم پشتیبانی همگانی از آن ایراد نموده و رهنمودهایی را در جهت هرچه بهتر اجرا شدن آن بیان کردند. همچنین خط مشی کیفیت، توسط نماینده مدیریت پیشنهاد و مورد بحث و بررسی قرار گرفت و در نهایت پس از اصلاحات جزئی، به تایید و تصویب مدیرعامل شرکت رسید. در ادامه جلسه فرآیندهای اصلی، نظامنامه و روشهای اجرایی، نقد و بررسی شد و مقرر گردید طبق برنامه زمانبندی استقرار IMS مستندات مربوط، بازبینی و بروز رسانی شود. همچنین در این جلسه مقرر شد در جهت پیشبرد برنامه های تضمین کیفیت برای استقرار سیستم، نهایت تلاش جمعی به عمل آید.



برگزاری همایش سالانه پیشکسوتان صنعت برق اصفهان

همایش سالانه پیشکسوتان صنعت برق اصفهان پنجم خرداد ماه در نیروگاه اصفهان برگزار شد.

بنابر این گزارش در این همایش جمعی از مدیران بازنشسته صنعت برق و مدیران ارشد صنعت برق اصفهان گرد هم آمدند. گفتنی است یکی از محاسن این همایش، علاوه بر تازه شدن دیدارها، تبادل اطلاعات و تجربیات ارزشمند مدیران قبلی و حال حاضر صنعت برق اصفهان می باشد.

قدردانی معاونت هماهنگی تولید شرکت توانیر به مناسبت اجرای طرح آبرسانی به نیروگاه

معاونت هماهنگی تولید شرکت توانیر از مدیرعامل و همکاران نیروگاه اصفهان خصوصاً کارکنان دست اندرکار طرح آبرسانی به نیروگاه، قدردانی کرد. مهندس عبدالرسول پیشاهنگ در پیام قدردانی خود، انتقال آب از سد نکوآباد و احیاء چاههای آب تغذیه نیروگاه که به مرز بحران رسیده بود را اقدامی جهادگونه نامید.





برگزاری همایش های به اشتراک گذاری دانش سازمانی

در خرداد ماه سال جاری پنج مورد همایش به اشتراک گذاری دانش سازمانی در سالن همایش نیروگاه اصفهان برگزار شد.

بنابراین گزارش در ادامه برنامه برگزاری هفتگی (سه شنبه ها) سلسله همایش های به اشتراک گذاری دانش سازمانی، ۵ نفر دیگر از همکاران به شرح زیر به ارائه مقاله پرداختند:

آقای **مهران مؤمنی** با عنوان مقاله
تولید پراکنده



آقای مهندس **مهدي رسولی** با عنوان مقاله
بررسی آمار مهم انرژی در جهان و ایران



آقای مهندس **شهریار محقیان** با عنوان مقاله
اصول طراحی و عملکرد فن های محوری و گریز از مرکز



آقای مهندس **سیدحسن فرزام مهر** با عنوان مقاله
آشنایی با استانداردها و کلید فولاد



مینای عشق

منم آن جام تهی هم می و مینای منی
خرم آن روز که در جام تهی می فکنی

ماه گردون چه تفاخر بکند در شب تار
شمس افلاک خجل از تو شده هر زمینی

بلبلان را همه از عشق بود قول و غزل
گشته خاموش کنون صوت و کلاغ و زغنی

مست میخانه ی عشقیم که در نیمه ی ماه
جلوه گر ماه تمام است به هر انجمنی

دل غمدیده ی ما تف زده شد از غم یار
دیده ام کور شده باز رسان پیروهنی

دل به دلدار بده تا نیروی از در دوست
رخ ساقی طلبی، بگذر از این ما و منی

خجل از روی توام گر نشوی قسمت ما
خللی هست مرا من نکنم کج دهنی

راهی از بوی گل فاطمه مست است هنوز
گر به صحرا برود یا سر کوه و دمنی

حمید رضا کریمی "راهی"

پیام تسلیت به همکاران سوگوار

همکاران محترم، آقایان فاضل بندری نژاد،
محمدعلی اسحاقیان و عبدالرسول
ابراهیمی

مصیبت وارده را به شما و خانواده
محترمان تسلیت عرض نموده و از خداوند
متعال برای آن تازه درگذشتگان، رحمت واسعه
الهی و برای بازماندگان صبر و اجر آرزو داریم.
روابط عمومی شرکت مدیریت تولید برق اصفهان

برگزاری جشن تکلیف فرزندان (پسر) همکاران صنعت آب و برق اصفهان

جشن تکلیف فرزندان (پسر) همکاران
صنعت آب و برق اصفهان در محل مجموعه
فرهنگی و آموزشی نیروگاه اصفهان برگزار شد.
این مراسم در تاریخ ۲۹ خرداد ماه با برنامه ریزی ستاد
امور فرهنگی و دینی وزارت نیرو در استان اصفهان و به
میزبانی شرکت مدیریت تولید برق اصفهان با حضور ۶۵
نفر از فرزندان همکار که بعد از عید فطر سال قبل به سن
تکلیف رسیده اند با برنامه های متنوعی اجرا شد.

آقای مهندس **کریم زاده** با عنوان مقاله
مدیریت نوآوری و نوآوری نظام یافته





پروژه بررسی خوردگی لوله های بویلر واحدهای ۳۲۰ مگاواتی

باتوجه به خوردگی لوله های بویلر واحدهای ۳۲۰ مگاواتی نیروگاه اصفهان و اشکالات مختلفی که در سیکل آب و بخار این واحدها مشاهده می شد از جمله رسوب در لوله های آب سیکل هیتر های فشار قوی ، اورهیت مداوم لوله های بویلر و یا نشتی کندانسوربه دستور مدیریت محترم عامل قرار شد تا این موارد بررسی و جهت آن راه حلی پیدا گردد. بنا بر این همراه با همکاران و متخصصان شیمی نیروگاه، آقایان مهندس قربانی، مهندس گودرزی و اسماعیل فکرت اندیش وهمکاری آقای دکترچالکش امیری، از اساتید دانشگاه صنعتی اصفهان، پروژه ای بنام بررسی خوردگی لوله های بویلر واحدهای ۳۲۰ مگاواتی تعریف گردید. این پروژه که مدت حدود یک سال بطول انجامید شامل سه مرحله بوده:

۳- پیاده سازی و آموزش

۲- طراحی و ساخت

۱- تحقیق و بررسی

تحقیق در این مورد با استفاده ازمتالورگرافی لوله های بویلر ، آنالیز رسوب هیتر، بررسی حداقل شش ماه لاگشیتهای امور شیمی و نهایتاً بررسی گزارش عمر باقیمانده (رپلیکا گیری) واحد چهار پس از حدود شش ماه کار مداوم به این نتیجه رسیدیم که خوردگی در سیستم از نوع حمله هیدروژنی بوده و از بین رفتن لایه اکسید مغناطیسی و تنشهایی که در سیستم بعلت تریپ و راه اندازی های مکرر بوقوع پیوسته، عامل خوردگی بوده، بنابراین مشخص شد این نوع خوردگی که در PH پایین بعلت نشت اسید ازپالیشینگ پلنت و در زمان احیاء اتفاق افتاده، باعث بوجود آمدن حفره هایی شده که بعضی از آنها به عمق حدود 2mm میباشد.

حال با توجه به شناخت علت بوجود آمدن این نوع خوردگی، پروژه وارد مرحله ای شد تا سیستمی طراحی گردد که بتواند احیاء بصورت ایزوله انجام شود. در این مرحله پس از طراحی تانکهای احیاء رزین کاتیونی و آنیونی ، قرارداد ساخت و رابرلاینینگ و سپس طراحی فوندانسیون آنها و در نهایت تهیه کلیه نقشه های اجرائی به پایان رسید و پروژه وارد مرحله پیاده سازی و آموزش گردید. ضمن اینکه محل نصب تجهیزات در پشت سالن توربین در سالی به ابعاد ۲۵×۶ متر ساخته شد.

شرح سیستم: انتقال رزین از هر میکسدب بطور جداگانه و ارسال به ستون کاتیونی ودر مرحله دوم، جدا سازی رزین ها و انتقال رزین آنیونی به ستون مربوطه و سپس احیاء رزین ها و در نهایت انتقال به سیستم پالیشینگ پلنت.

پروژه مذکور دارای یک سیستم plc کامل با مانیتور میباشد که به ۲۸ پنوماتیک والو فرمان میدهد. علاوه بر این به همین تعداد والو دستی تعبیه شده است. این سیستم از جنس استیل 316L میباشد که فقط لوله های اسید ، باجنس کربن استیل با پوشش رابر بوده و در اولین راه اندازی که با احیاء یک mixed bed با موفقیت انجام گردید چنان رضایت بخش بود که موارد ذیل در مقایسه با سیستم قدیم مشاهده شد:

- ۱- مصرف حدود یک چهارم اسید سولفوریک و سود سوزآور در احیاء رزین های آنیونی و کاتیونی نسبت به سیستم قدیم.
- ۲- کاهش مصرف آب مقطر به میزان حدود ۵۰ درصد . ضمناً محاسبات ریالی این صرفه جویی ها حدود مبلغ ۵۰ میلیون تومان در سال میباشد.
- ۳- در سیستم قدیم یک احیاء کامل حدود ۶ ساعت بطول می انجامد که در این سیستم حداکثر ۳ ساعت وقت نیاز دارد.
- ۴- احیاء در سیستم قدیم برای پرسنل همراه با استرس بوده که در این سیستم بدون استرس و بدون اشتباه انجام میگردد.
- ۵- موارد ذکر شده گوشه ای از مزایای این سیستم میباشد بطوری که شکستن پخش کن اسید بطور مداوم و تعمیر آن که نیاز به خارج کردن سیستم و انتقال حداقل ۳۶۰۰ کیلوگرم رزین به بیرون از mixed bed و سپس تعمیر مجدد و انتقال رزینها به داخل ستون و نیز مدت زمان کارکرد سیستم قدیم پس از هر احیاء حدود ۲۰ روز بوده که با سیستم جدید بیش از ۳۰ روزمیشود.

۶- این پروژه با صرف هزینه ای حدود ۲۷۰ میلیون تومان انجام شد که میتوانست در صورت تداوم نشت اسید به داخل سیکل، منجر به تعویض لوله های بویلر شود که هزینه بسیار گزافی به همراه داشت. ضمناً کلیه گزارشات در سه نسخه همراه با نقشه های اجرایی و فلو دیاگرام آن و دستورالعمل کار با سیستم به ناظر کمیته تحقیقات و کتابخانه تحویل گردیده است. لازم بذکر است با توجه به اینکه هدف اصلی پروژه ، جلوگیری از نشت اسید بداخل سیکل آب و بخار بود که محقق گردید و موارد فوق، بنا برشواهد و محاسبات نیز اثبات شد.



مهندس اعتمادی
کارشناس شیمی و محیط زیست نیروگاه



همکاران شیفت B بهره برداری و شیمی نیروگاه اصفهان - بهار ۹۰

برگزاری همایش مشترک ورزش صبحگاهی خواهران همکار صنعت آب و برق در نیروگاه اصفهان

همایش مشترک ورزش صبحگاهی خواهران همکار در شرکتهای وابسته به وزارت نیرو در نیروگاه اصفهان برگزار شد. صبحگاه روز یکشنبه ۲۹ خرداد ماه همایش ورزش صبحگاهی با مشارکت جمعی از خواهران همکار شرکتهای وابسته به وزارت نیرو مستقر در استان اصفهان در محل مجموعه آموزشی و فرهنگی نیروگاه اصفهان و به میزبانی شرکت مدیریت تولید برق اصفهان برگزار شد. گفتنی است این همایش مشترک ورزشی به صورت دوره ای توسط سایر شرکتهای تابعه و وابسته به وزارت نیرو در استان اصفهان و بمنظور نهادینه کردن ورزش صبحگاهی بین کارکنان صنعت آب و برق برگزار میشود.



تحويل بیش از ۵۱۲ میلیون کیلووات ساعت برق تولیدی به شبکه سراسری

شرکت مدیریت تولید برق اصفهان به میزان ۵۱۲ میلیون و ۵۹۶ هزار و ۳۰۰ کیلووات ساعت، انرژی الکتریکی تولیدی را به شبکه سراسری برق کشور تحويل داد.

در خرداد ماه سال جاری از میزان ۵۱۲ ۵۹۶ ۳۰۰ کیلووات ساعت انرژی تولیدی به شبکه سراسری ۵۰۹ ۵۱۳ ۲۰۰ کیلووات ساعت، توسط واحدهای بخاری نیروگاه اصفهان و ۳۰۸۳ ۱۰۰ کیلووات ساعت، توسط واحدهای گازی نیروگاه هسا، تولید شده است.



نمایی از واحدهای ۳۲۰ مگاواتی نیروگاه بخاری اصفهان



ماهنامه داخلی پیام بهبود

صاحب امتیاز: شرکت مدیریت تولید برق اصفهان

تهیه کننده: دفتر روابط عمومی

تلفن: (۰۶۰-۷۸۸۲۸۵۰) ۰۳۱۱ - دورنگار: ۷۸۸۲۸۶۵ - ۰۳۱۱

آدرس: اصفهان - ابتدای اتوبان ذوب آهن - صندوق پستی ۱۵۸ - ۸۱۷۸۵

www.isfahanps.ir