



شهریه داخلی

شرکت مدیریت تولید برق اصفهان

دوره جدید - سال سیزدهم - شماره ۱۲۷ - مرداد و شهریور ماه ۱۳۹۶

تبدیل حلقه کنترل Steam AIR Heater از پنوماتیکی به الکترونیکی

حلقه کنترل Steam Air Heater واحد دوم بخاری نیروگاه اصفهان از پنوماتیکی به الکترونیکی تبدیل شد.

به گزارش مهندس مصطفی نریمانی، رئیس اداره تعمیرات تجهیزات ابزار دقیق، هوای خروجی از FD.FAN قبل از اینکه وارد کوره شود در دو مرحله گرم می شود، مرحله اول توسط بخاری که از درون یک کویل می گذرد و مرحله دوم توسط ژونگستروم انجام می شود. دمای هوا در گرمکن اولیه که به منظور



جلوگیری از ایجاد نقطه شبنم است، توسط یک سیستم کنترل حلقه بسته کنترل می شود و فلوی بخار عبوری از کویل بر اساس فرمانی که کنترلر به کنترل والو بخار اعمال میشود، تنظیم می گردد. ورودی سیستم کنترل، دمای هوای ورودی به ژونگستروم و دمای دود خروجی از ژونگستروم است. در سیستم پنوماتیک ابتدا توسط ترانسمیترهای پنوماتیکی دما، دماهای فوق الذکر اندازه گیری و تبدیل به سیگنال پنوماتیکی 3-15PSI

ادامه در صفحه ۴

رفع عیب ژنراتور واحد اول ۳۷/۵ مگاواتی

نیروگاه اصفهان

ژنراتور واحد اول بخاری ۳۷/۵ مگاواتی نیروگاه اصفهان به دلیل وایبره بالای یاتاقانهای ژنراتور رفع عیب گردید.

به گزارش رئیس گروه مکانیک معاونت مهندسی و برنامه ریزی شرکت، با راه اندازی واحد اول ۳۷/۵ مگاواتی پس از اورهال، وایبره یاتاقانهای ژنراتور بالا بود که از فرصت خارج شدن واحد از مدار بدلیل کمبود آب مورد نیاز، استفاده شد و اورهال مجدد ژنراتور در دستور کار قرار گرفت. لذا پس از خارج نمودن رتور ژنراتور از داخل استاتور، رتور به شرکت تعمیرات نیروگاهی ایران ارسال شد و اقدامات مهم زیر انجام گرفت:

- ۱- ریترنینگ رینگهای هر دو سمت ژنراتور دمونتاژ گردید.
- ۲- از کلیه قسمتهای زیر ریترنینگ رینگها بازدید شد.
- ۳- ریترنینگ رینگها مجدد مونتاژ گردید.
- ۴- تستهای الکتریکی مورد نیاز انجام گردید.
- ۵- شیارهای روی رتور در محل یاتاقانها برطرف شد.



ادامه در صفحه ۲

ادامه از صفحه ۱

۶- شیارهای روی رتور در محل سیلهای هیدروژن ژنراتور برطرف گردید.

۷- شیارهای روی رتور در محل گلندهای آب بندی برطرف شد.

۸- شیارها و تغییر شکل روی اسلیپ رینگهای رتور برطرف گردید.

۹- رتور ژنراتور در تونل بالانس high speed balance شد.

در پایان پس اتمام کار، رتور ژنراتور به نیروگاه اصفهان منتقل گردید. همزمان در نیروگاه نیز فعالیتهای زیر در جهت آماده سازی و مونتاژ ژنراتور انجام گرفت:

۱- یاتاقانهای ژنراتور پس از ری بایت با اندازه های جدید آماده گردید.

۲- سیلهای هیدروژن ژنراتور با اندازه های جدید سایز شد.

۳- کلیه گلندهای آبدی مربوط به رتور ژنراتور تعویض گردید.

هم اکنون رتور در داخل استاتور قرار گرفته و یاتاقانها و براکتها و همچنین دربهای دو طرف ژنراتور در حال مونتاژ می باشد.

لازم بذکر است همزمان در این مدت فعالیتهای مورد نیاز در سایر بخشها و قسمتهای این واحد بخاری نیز انجام گرفت.



در سوگ یک همکار عزیز

مراسم ترحیم همکار عزیزمان شادروان حبیب اله شیشه گر در نیروگاه اصفهان برگزار شد.

به گزارش روابط عمومی شرکت مدیریت تولید برق اصفهان، به مناسبت درگذشت این همکار عزیزمان که دار فانی را وداع گفت، مراسمی با حضور خانواده محترم آن مرحوم و مدیران و کارکنان نیروگاه برگزار شد. از درگاه ایزد متعال برای آن تازه گذشته رحمت و مغفرت و برای بازماندگان صبر و اجر مسئلت داریم.



دیدار آموزشی فراگیران مرکز آموزش فنی و تخصصی شرکت ملی نفت از تأسیسات نیروگاه اصفهان



دیدار گروهی از کارکنان شرکت تولید نیروی برق اصفهان از نیروگاه اصفهان



انجام دوره ممیزی داخلی

سیستم مدیریت یکپارچه (IMS)

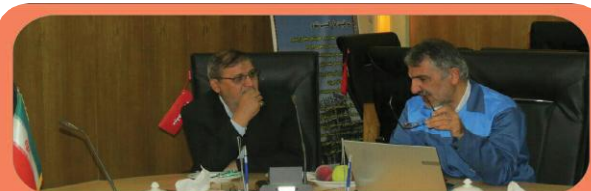
اصفهان برگزار شد.

به گزارش کارشناس تضمین کیفیت شرکت مدیریت تولید برق اصفهان، در این ممیزی که با هدف شناسایی نقاط قابل بهبود در سطح شرکت و اطمینان از استمرار صحیح سیستم مدیریت یکپارچه (IMS) انجام گرفت تعداد ۲۷ نفر از کارشناسان ممیز شرکت، تعداد ۲۵ حوزه را مورد ممیزی و بررسی قرار دادند. این ممیزی در طی چهار روز انجام و منجر به اعلام عدم انطباق هایی گردید. گفتنی است نتایج این ممیزی جهت تعیین و تصویب اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه در کمیته راهبری (بازنگری مدیریت) مطرح و مورد بحث قرار خواهد گرفت.



جلسه بحث و تبادل نظر مدیر عامل شرکت مدیریت

تولید برق اصفهان با سید محمد جواد ابطحی، نماینده خمینی شهر در مجلس شورای اسلامی در حضور اعضای هیات مدیره و مدیران شرکت



آگهی از صفحه ۱

شده و وارد کنترلر پنوماتیکی که در اتاق فرمان پشت کنترلر دسک قرار داشت می گردید و سپس وارد ایستگاه پنوماتیکی که در کنترلر دسک نصب گردیده بود می شد و خروجی ایستگاه که سیگنال پنوماتیکی 3-15PSI بود بر روی کنترلر والو اعمال شده و منجر به کنترل دبی بخار بر اساس میانگین دمای هوای ورودی و دود خروجی از ژونگستروم می شد.

بنابراین گزارش، سیستم کنترلر پنوماتیکی مدتها بود که به علت عدم امکان تأمین قطعات یدکی از سرویس خارج شده بود و تمامی مراحل کنترل بصورت دستی توسط اپراتور انجام می شد که علاوه بر خطای سیستم خطای اپراتور را نیز بدنبال داشت و پیامد آن آسیب رسیدن به بسکتهای ژونگستروم و کوتاه شدن عمر این تجهیز مکانیکی بود. پس از تصویب انجام پروژه های بهینه سازی توسط مدیریت، اقدامات لازم در خصوص تبدیل این سیستم کنترلر پنوماتیکی که از سرویس خارج شده بود به سیستم کنترلر الکترونیکی صورت گرفت. ترانس미터 های دما و ایستگاه پنوماتیکی جمع آوری گردید و به جای آن سنسور دمای ترموکوپل و ایستگاه کنترلر الکترونیکی که در اتاق فرمان بر روی کنترلر دسک نصب شد، مورد استفاده قرار گرفت. سیستم الکترونیکی پس از دریافت سیگنالهای دما و انجام عملیات کنترلی بر روی آن سیگنال خروجی 4-20Ma را ایجاد میکند که پس از عبور از مبدل I/P تبدیل به سیگنال پنوماتیکی 3-15PSI شده و جهت تنظیم دبی بخار ورودی به کویل به کنترلر والو اعمال می شود. به گفته مهندس نریمان، طراحی و اجرای این سیستم که توسط گروه آنالوگ ابزار دقیق نیروگاه صورت گرفت، سبب افزایش طول عمر بسکتهای ژونگستروم و استفاده بهینه از بخار گرمکن گردید.

در شش ماهه اول سال ۹۶ تحقق یافت:**تولید بیش از ۲/۱ میلیارد کیلووات ساعت****برق در نیروگاه اصفهان**

نیروگاه حرارتی اصفهان تا پایان شهریورماه سال جاری بیش از ۲/۱ میلیارد کیلووات ساعت، انرژی الکتریکی تولید و به شبکه سراسری برق کشور انتقال داد.

به گزارش معاونت مهندسی و برنامه ریزی شرکت، نیروگاه اصفهان تا پایان شهریورماه سال جاری دو میلیارد و ۱۵۹ میلیون و ۷۴۷ هزار کیلووات ساعت، انرژی الکتریکی خالص تولیدی را به شبکه سراسری برق کشور منتقل کرده است. از این میزان تولید برق ۲۶۳ میلیون و ۸۵۳ هزار کیلووات ساعت، در شهریورماه تولید و به شبکه سراسری منتقل شده است.

گفتنی است این میزان تولید بیش از ۶۸۱ میلیون کیلووات ساعت افزایش نسبت به شش ماهه اول سال قبل را نشان می دهد.

**برگزاری جشن عید سعید غدیر خم**

به مناسبت عید سعید غدیر خم مراسم جشنی در نیروگاه اصفهان برگزار شد.

به گزارش روابط عمومی شرکت مدیریت تولید برق اصفهان، این مراسم جشن که با همکاری شورای فرهنگی و پایگاه مقاومت بسیج برگزار شد مورد استقبال کارکنان شرکت قرار گرفت. در این جشن دکتر منتظرالقائم، عضو هیات علمی دانشگاه اصفهان به ایراد سخن پرداخته و سپس برنامه های شادی اجرا شد.



گفتنی است در پایان جشن، همکارانی که در مسابقه کتابخوانی به مناسبت عیدغدیرخم شرکت نموده و حائز رتبه شده بودند، معرفی و جوایزی به آنان تعلق گرفت.

**سرویس ترانس استیشن واحد های ۳۳۰ مگاواتی****بخار نیروگاه اصفهان پس از در مدار بودن طولانی مدت**

نشریه داخلی پیام بهبود

صاحب امتیاز: شرکت مدیریت تولید برق اصفهان

سردبیر: سعید گلشیرازی

عکس و صفحه آرایی: محسن کاظمی

تلفن: ۰۳۱-۳۷۸۹۵۰۷۱ - دورنگار: ۰۳۱-۳۷۸۸۲۸۶۵

آدرس: اصفهان، ابتدای اتوبان ذوب آهن، بلوار شفق، نیروگاه اصفهان

صندوق پستی: ۱۵۸ - ۸۱۷۸۵

پایگاه اینترنتی: www.isfahanps.ir