



دوره جدید - سال شانزدهم - شماره ۱۴۳ - بهار ۱۳۹۹

معرفی کارگران نمونه

شرکت مدیریت تولید برق اصفهان

معاونت تولید	بهره برداری	آقایان: رضا یزدانی، حمید فرهادی، داود جعفری، امیر ابوالقاسمی، سیداحمد افتخاری، اسماعیل رضایی، جواد مرادیان و رسول براتی
	شیمی	خانم الهام لطفی و آقایان: مجتبی محمدخانی، روح اله علی آقای و مجید محمدرضایی
	واحد های گازی هسا	آقای فرهنگ بلندی
معاونت فن	تعمیرات مکانیک	آقایان: وحید ایزدی، فرزاد نیکبخت، سیدحسین یزدی نیا، محمد اسحاقیان، مهدی کرباسی و کریم عسگریان
	تعمیرات الکتریک	آقایان: محمد کریمی، رضا علی عسکریان، مهرداد ابوطالبی
	تعمیرات ابزار دقیق	آقایان: حمید میرزایی، مهدی پناهی و فرزاد رنجکش
معاونت مهندسی	دفتر برنامه ریزی	آقای علی ماجد
	دفتر مهندسی	آقای سید سامان منصوری
	ایمنی و بهداشت	آقایان: مصطفی علی نجیمی، امین قاریابی و خانم مینا درویشی (پرنسپال در مهار ویروس کرونا)
معاونت مالی و پشتیبانی	دبیرخانه	خانم اکرم نجفی
	امور مالی	خانم مهنوش فرقانی
	امور بازرگانی	آقای حمیدرضا کریمی
	خدمات	آقایان: غلامعلی اکبری، حسین حسینی ، عبدالرسول علی پور، حسنعلی اسحاقیان، محمدصادق پناهی و مصطفی اسماعیلی
	دفتر منابع انسانی	خانم مرجان جلیلی
	دفتر حراست	آقایان: مهدی جزینی، مهدی ذوالفقاری و داود شکل آبادی
	ساخت داخل برتر	آقایان: علی عباسی و فرشاد شیرانی
	بسیجی نمونه	آقایان: جواد جوانمرد و محمد مرادی
	ورزشکار نمونه	آقایان: ابوسعید کیانی و مسعود قلمزن
	تکریم ارباب رجوع نمونه	خانم مریم شیرانی و آقای منصور گلزار نسب
	رعایت کننده موارد ایمنی برتر	آقایان: عباسعلی جزینی و جواد پناهی
	پیشنهاد دهنده برتر	آقایان: مجید صادقانی و سیاوش گل محمدی

شرکت مدیریت تولید برق اصفهان

توسط متخصصان نیروگاه اصفهان انجام شد:

ساخت بسکتهای سرد ژونگسترومهای نیروگاه بندر عباس

به درخواست نیروگاه بندر عباس بسکتهای سرد ژونگسترومهای آن نیروگاه به همت و تلاش متخصصین نیروگاه اصفهان ساخته و تحویل شد.

به گفته مهندس شهریار محققیان، رئیس اداره تعمیرات تجهیزات مکانیک شرکت مدیریت تولید برق اصفهان، ذخیره و بازیافت انرژی همواره یکی از کلیدی ترین مباحث در صنعت، خصوصاً نیروگاههای بخاری می باشد. در بویلرهای نیروگاهی جهت بهبود راندمان و کاهش سوخت مصرفی از نوعی مبدل حرارتی به نام گرمکن دوار هوا که اصطلاحاً ژونگستروم نامیده می شود، استفاده می شود تا بدین وسیله بتوان با بازیابی انرژی حرارتی



گازهای خروجی کوره، جهت افزایش دمای جریان هوای ورودی به کوره استفاده گردد.

ایشان در ادامه گفت: صرفه جویی در مصرف سوخت، متناسب با افزایش دمای هوای خروجی ژونگستروم می باشد و میزان آن به ازای هر ۱۰۰ درجه سانتی گراد افزایش دما ۴٫۲۸ درصد هواساز از این رو افت

ادامه در صفحه آخر

فعالیت های بهینه سازی و نوسازی واحد مولد برق ۱۲۰ مگاواتی نیروگاه اصفهان

اهم فعالیت های بهینه سازی و نوسازی واحد بخاری مولد برق ۱۲۰ مگاواتی نیروگاه اصفهان در بخش الکتریک در عملیات تعمیرات اساسی اعلام شد.

به گزارش روابط عمومی شرکت مدیریت تولید برق اصفهان، مهندس فرزاد مهر، در این باره گفت: این فعالیتها در قسمت الکتریک شامل: دمنواژ و مونتاژ ترانسفورماتور اصلی جهت جوشکاری و رفع عیب اتصالات شکسته مربوط به تپهای آن، تعویض دمیپنگهای شکسته و اصلاح شمشهای رتور ژنراتور و تعویض گوه های شکسته استاتور موتور FDF2 بود.

مدیر دفتر مهندسی شرکت افزود: ساخت تابلو جدید و تغییر محل ترمینال های حفاظت توربین، پاشش رنگ آنتی کرونا بر روی قسمت اورهنگ های سیم پیچ استاتور و ترمیم پوشش سایر قسمتها، رفع نشتی های روغن ترانسفورماتور تحریک، انجام تست های ژنراتور و ترانسهای واحد، برطرف کردن رطوبت موجود در عایق سیم پیچ های یونیت ترانس، خریداری و نصب موتور DC روغنکاری توربین، تکمیل ارت های آسیب دیده تجهیزات شیمی، نوسازی کلیه رله فرمان و کنتاکتورهای فرسوده پانل تحریک، تغییر طرح و اصلاح کلیدهای ورودی باسبار CCOD، تعویض تعداد زیادی از رله های اضافه بار تجهیزات واحد و تصفیه خانه شیمی بوده است.



فعالیت های بهینه سازی و نوسازی بخش ابزار دقیق واحد ۱۲۰ مگاواتی نیروگاه اصفهان

اهم فعالیت های بهینه سازی و نوسازی واحد ۱۲۰ مگاواتی بخار نیروگاه اصفهان در بخش ابزار دقیق در عملیات تعمیرات اساسی اعلام شد.

به گزارش روابط عمومی شرکت مدیریت تولید برق اصفهان مهندس فرزاد مهر در این باره گفت: فعالیت های انجام شده در قسمت ابزار دقیق شامل: سرویس و کالیبراسیون تعداد ۲۰۰ عدد سوئیچهای حفاظتی بویلر، توربین، سیکل و ژنراتور، سرویس و تنظیم پیک آپها و کارتهای الکترونیکی سیستم سوپروایزری توربین، اورهال ۸۶ دستگاه رگولاتورهای هوای اینسترومنت، روغن سیل ژنراتور، هیدروژن و ایستگاه گاز، تست ۱۶۰ عدد سنسورهای دمای بویلر، سیکل، توربین و ژنراتور، اورهال ترانسمیترهای الکترونیکی و پنوماتیکی، ایستگاههای Auto/Hand و رله های پنوماتیکی مربوط به سیستم کنترل پنوماتیکی واحد، اورهال کنترل والوهای آب و بخار بویلر، توربین و سیکل، اورهال کنترل والو های سوخت گاز، اورهال پنوماتیک

والوهای شیمی، اورهال رکوردها و سیستم مانیتورینگ اتاق فرمان می باشد.



تهیه و توزیع پک بهداشتی بین همکاران شرکت مدیریت تولید برق اصفهان به منظور پیشگیری از انتشار ویروس کرونا



فعالیت‌های انجام شده بخش شیمی در تعمیرات اساسی واحد ۱۲۰ مگاواتی نیروگاه اصفهان

فعالیت‌های انجام شده توسط کارکنان پر تلاش و متخصص امور شیمی در عملیات تعمیرات اساسی واحد ۱۲۰ مگاواتی بخار نیروگاه اصفهان و در شرایط سخت کرونایی اعلام شد.

به گزارش مهندس فرزاد مهر، مدیر دفتر مهندسی شرکت، اهم فعالیت‌های انجام شده بخش شیمی در اورهال واحد شماره سه به شرح زیر می‌باشد:

- قلیاشویی بویلر شامل محفظه احتراق، سوپرهیترها و اکونومایزر
- قلیا شویی دو عدد کولر روغن توربین و یک عدد کولر سیل ژنراتور
- سند بلاست و رنگ آمیزی سطح داخلی مسیر رفت و برگشت برج خنک کن
- اسیدشویی داخل لوله های کولرهای هیدروژن ژنراتور
- اسیدشویی هدر خروجی پمپ های آب نرم شده
- حذف کنتاکت چمبر در مسیر انتقال آب نرم از کلاریفایرها به استخر آب نرم
- تعویض لوله و افزایش قطر مسیر انتقال آب نرم شده از استخرهای ذخیره به هدر خروجی به سمت برج خنک کن
- شستشو و واتر جت داخل لوله های کولرهای روغن، کولر سیل ژنراتور و کولرهای کلوز سیکل



فعالیت‌های انجام شده توسط کارکنان متخصص امور تعمیرات مکانیک در عملیات تعمیرات اساسی واحد شماره ۳ نیروگاه اصفهان اعلام شد.

به گزارش روابط عمومی و به نقل از مهندس فرزاد مهر، مدیر دفتر مهندسی شرکت، اهم فعالیت‌های انجام شده بخش مکانیک در اورهال واحد شماره سه (۱۲۰ MW) به شرح زیر می باشد:

- تعویض کلیه لوله های کندانسور
- تعویض پره های متحرک ردیف آخر دو سمت توربین LP
- تعویض سیل های متحرک توربین LP و HP
- خارج کردن نیمه زیرین پوسته داخلی توربین LP برای اولین بار جهت انجام آلومینیوم بلاست و سپس تست های NDT
- بالانس رتور توربین HP و LP و رتور ژنراتور
- اورهال کامل فید واتر پمپ شماره ۲
- نصب والو موتوری بای پاس مین استیم
- تعویض ورقهای کانالهای خروجی هر دو FDF
- تعویض بسکت های میانی ژوینگستروم دو
- ضخامت سنجی بخشی از لوله های سوپرهیتر بویلر
- تعویض تعدادی از فلاکسیلهای کانالهای بویلر
- اصلاح مکان نصب چک والوهای ری سیرکوله فید واتر پمپ ها از داخل سالن به بالای دیاراتور
- جابجایی چک والو آب تغذیه سیکل از بالای دیاراتور به قبل از هیتر فشار ضعیف شماره یک
- بازسازی سل شماره ۳ برج خنک کن شبیه بقیه سل های ۴ و ۵
- خنک کاری یاتاقان های FDF A,B و تبدیل مسیر خنک کن از حالت باز به حالت بسته و استفاده از آب کلوز سیکل بجای آب نرم
- انشعاب لوله اصلی مربوط به رایزر شماره ۵ حذف و اتصال به کلکتور بقیه رایزرها
- حذف کنتاکت چمبر در مسیر انتقال آب نرم از کلاریفایرها به استخر آب نرم

نرم



در سه ماهه اول سال ۹۹ تحقق یافت:

تولید بیش از ۱/۱ کیلووات ساعت**برق در نیروگاه اصفهان**

نیروگاه حرارتی اصفهان تا پایان خردادماه سال جاری بیش از ۱/۱ میلیارد کیلووات ساعت، انرژی الکتریکی تولید و به شبکه سراسری برق کشور انتقال داد.

به گزارش معاونت مهندسی و برنامه ریزی شرکت، نیروگاه اصفهان تا پایان خردادماه سال جاری یک میلیارد و ۱۱۷ میلیون و ۱۹۷ هزار کیلووات ساعت، انرژی الکتریکی خالص تولیدی را به شبکه سراسری برق کشور منتقل کرده است.

گفتنی است این مقدار تولید برق حدود ۲۵ درصد نسبت به مدت مشابه قبل افزایش داشته است.

**ادامه از صفحه اول**

کارایی ژوئینگستروم موجب هدر رفتن مقادیر بسیار قابل توجه انرژی میگردد. ژوئینگستروم، متشکل از استوانه ی دواری به نام روتور بوده که توسط تعداد زیادی صفحات موج دار یا همان سطوح انتقال حرارت پر شده است که وجود موج در صفحات باعث آشفته گی بیشتر جریان و افزایش نرخ انتقال حرارت می گردد. سطوح انتقال حرارت، درون محفظه هایی به نام بسکت قرار گرفته و محفظه ها نیز درون روتور جای می گیرند. بسکت ها با توجه به شرایط دمایی به صورت سه لایه سرد، میانی و داغ روی هم قرار می گیرند. در ادامه ایشان خاطر نشان کرد، بسکتهای سرد ژوئینگستروم بویلرهای نیروگاهی با توجه به شرایط دمایی و پتانسیل خوردگی موجود در محل قرارگیری آنها، عمر نسبتاً کوتاهی داشته و نیاز به ساخت و تعویض به موقع آنها بوده و جزء نیازهای ضروری در راستای حفظ راندمان واحدها می باشد. به گفته رئیس اداره تعمیرات تجهیزات مکانیک، در راستای بهره گیری از امکانات ساخت داخل جهت ساخت تجهیزات نیروگاهی، شرکت مدیریت تولید برق اصفهان با دارا بودن دستگاه های فرم دهی و برش ورق کورتن استیل و نیروی انسانی متخصص و با تجربه، پتانسیل لازم جهت ساخت بسکتهای سرد را دارا می باشد. لذا با توجه به نیاز مبرم نیروگاه بندرعباس به ساخت دو دستگاه ژوئینگستروم واحد ۳۲۰ مگاواتی از نوع بسکت سرد، عملیات نوسازی ۲۴۰ عدد بسکت شامل: تخلیه ورقهای فرسوده، ترمیم فریمها، فرم دهی، برش و نصب ورق کورتن استیل در فریمها و جوشکاری های مورد نیاز در عرض کمتر از ۲۵ روز و طی دو شیفت کاری انجام شد. گفتنی است، زمان ساخت این بسکتهای متقارن با ایام ماه مبارک رمضان و همچنین شیوع ویروس کرونا و تعمیرات اساسی واحد ۱۲۰ مگاواتی نیروگاه اصفهان بوده است که در نهایت با موفقیت انجام و بسکتهای مذکور طی دو نوبت بارگیری و به نیروگاه بندرعباس ارسال شد.



نشریه داخلی پیام بهبود

صاحب امتیاز: شرکت مدیریت تولید برق اصفهان

سردبیر: سعید گلشیرازی

عکس و صفحه آرایی: محسن کاظمی

تلفن: ۰۳۱-۳۷۸۹۵۰۷۱ - دورنگار: ۰۳۱-۳۷۸۸۲۸۶۵

آدرس: اصفهان، ابتدای اتوبان ذوب آهن، بلوار شفق، نیروگاه اصفهان

صندوق پستی: ۱۵۸ - ۸۱۷۸۵

پایگاه اینترنتی: www.isfahanps.ir